

A 53 -a Adunare Generală a Federației Europene pentru sudare, îmbinare și tăiere(EWF), Oeiras, Portugalia, octombrie 2018

Adunarea Generală EWF a avut loc la Oeiras, Portugalia, în data de 30.10.2018. Din partea ASR au participat Dorin Dehelean și Anamaria Feier.

La fiecare șase luni, membrii EWF se reunesc pentru întâlnirile Adunării Generale în cadrul cărora reprezentanții celor peste 30 țări membre analizează activitatea desfășurată în cadrul Federației în diferitele state membre și discută despre acțiunile viitoare. La această întâlnire s-au discutat măsurile care trebuie luate pentru a adapta sistemul european de calificare a personalului actualelor provocări datorate dezvoltării tehnice (în mod special, cele legate de industria 4.0 și digitizare), respectiv integrării sistemului în cerințele Cadrului European al Calificărilor. S-a iterat necesitatea modularizării sistemului, precum și a introducerii de noi calificări ca, de exemplu, cele specifice fabricației aditive.



Întâlnire transnațională a proiectului Erasmus+ DIGIWELD, Timișoara, România, noiembrie 2018

În perioada 14-15.11.2018 Asociația de Sudură din România (ASR) a găzduit prima întâlnire la proiectul Erasmus+ 2018-1-RO01-KA202-049218 (DIGIWELD). La întâlnirea condusă de Sorin Savu au fost prezenți toți partenerii consorțiului. A fost adoptat programul de lucru pentru realizarea obiectivelor proiectului.



Bd. Mihai Viteazu, 30

300222 Timișoara

Tel: +40 256 200041,

+40 742 026121

Fax: +40 256220366

E-mail: asr@asr.ro

www.asr.ro

Consortiul proiectului este format din : Asociația de Sudură din România (ASR), IIS Progress SRL, European Federation for Welding, Joining and Cutting (EWF), Augumented Training Services S.L., CESOL și Colegiul Tehnic "Domnul Tudor".

Ofertă școlarizare ASR - 2019 - Inginer/Tehnolog/Specialist Sudor Internațional (IWE/IWT/IWS)

Asociația de Sudură din România organizează cu începere din data de **04.03.2019** o nouă serie de cursuri de formare a personalului de coordonare a sudării pentru obținerea diplomei de **inginer sudor internațional / european, tehnolog sudor internațional / european** sau **specialist sudor internațional / european**.



Curs	Durata ore	Perioada cursului	Preț curs	Preț special curs membrii ASR	Condiții minime de acces la curs
			(lei, fără TVA)		
Inginer sudor internațional / european	441	04.03.-31.05.2019	9800*	9000*	Diplomă de inginer sau subinginer
Tehnolog sudor internațional / european	362	04.03.-19.05.2019	7000	6300	Absolvent școală tehnică postliceală (2 ani)
Specialist sudor internațional / european	242	04.03.-12.05.2019	6000	5400	Absolvent școală vocațională tehnică (4 ani), 2 ani experiență practică în domeniul sudării și vârsta min. 20 ani

Ofertă școlarizare ASR- 2019 - Proiectant Internațional de Structuri Sudate (IWSD)

Asociația de Sudură din România (ASR), în colaborare cu RINA SIMTEX, organizează în premieră un curs de calificare ca proiectant internațional de structuri sudate (IWSD). Cursul satisface cerințele ghidului Institutului Internațional de Sudură IAB 201r1-10. Durata totală a cursului, incluzând și durata examinării, este de 180 de ore pentru nivelul IWSD-C, conținutul cursului fiind următorul: Tehnologia sudării (25 ore), Rezistența materialelor (25 ore), Proiectarea structurilor sudate (25 ore), Proiectarea îmbinărilor sudate (25 ore), Proiectarea structurilor metalice sudate (25 ore), Proiectarea eficientă a structurilor sudate (25 ore), Fabricație, costuri, calitate, inspecție (25 ore), Legislația europeană/națională, Regulamentul european 305, HG 668/2017, Evaluarea conformității elementelor structurale din oțel/aluminiu conform EN 1090-1, Declarația de performanță (5 ore).

Ofertă școlarizare ASR - 2019 - Seminarii în domeniul sudării

SEMINAR — Specificația și calificarea procedurilor de sudare a metalelor

OBIECTIVELE SEMINARULUI: Informare privind stadiul și tendințele standardizării în domeniul specificațiilor și calificării procedurilor de sudare a metalelor. Prezentarea noilor standarde din domeniu. Clarificarea unor cerințe ale standardelor ca urmare a solicitării participanților. Durata seminarului: 5 ore. Perioada: 27 februarie 2019, orele 14:00 – 19:00.

SEMINAR — Calificarea personalului de execuție pentru sudare și procedee conexe

OBIECTIVELE SEMINARULUI: Informare privind stadiul și tendințele standardizării în domeniul calificării personalului de execuție pentru sudare și procedee conexe (sudori; operatori sudori pentru metale, materiale plastice; personal pentru lipire tare; personal pentru pulverizare termică) și privind ghidurile Institutului Internațional de Sudură (IIW) și ale Federației Europene de Sudură (EFW) referitoare la calificarea acestui personal. Însușirea modului de determinare a variabilelor esențiale și a domeniilor de calificare și de notare a acestora la calificarea sudorilor pentru oțeluri (SR EN ISO 9606-1:2014). Clarificarea unor cerințe ale standardelor pe baza interpretărilor ISO și ca urmare a solicitării participanților. Durata seminarului: 5 ore. Perioada: 27 februarie 2019, orele 14:00 – 19:00

Standard european adoptat ca standard român de ASRO (comitetul tehnic CT 39 – Sudare și procedee conexe), a cărei versiune română a fost publicată în 31 octombrie 2018

SR EN ISO 15011-4:2018, Sănătate și securitate la sudare și procedee conexe. Metodă de laborator pentru prelevarea fumului și gazelor. Partea 4: Fișe cu date despre fum

Acest standard reprezintă versiunea română a textului în limba engleză al standardului european EN ISO 15011-4:2018 și înlocuiește SR EN ISO 15011-4:2006 și SR EN ISO 15011-4:2006/A1:2009.

Procedeele de sudare, materialele consumabile pentru sudare și parametrii de sudare corespund unor rate variabile de emisie de fum, care conduc la expuneri diferite pentru sudor. Ratele de emisie nu pot fi utilizate direct pentru a evalua expunerea. Totuși, procedeele de sudare, produsele consumabile pentru sudare și parametrii de sudare care dau rate de emisie mai scăzute se traduc, în general, prin expuneri ale sudorului mai scăzute decât în cazul procedeeleor cu rate de emisie mai ridicate, utilizate în aceleași condiții de muncă.

Acest document se referă la sănătate și securitate la sudare și procedee conexe. Documentul specifică cerințe pentru determinarea ratei de emisie și a compoziției chimice a fumului de sudare în scopul elaborării fișelor cu date despre fum.

Acest document se aplică tuturor metalelor de adaos utilizate pentru îmbinarea sau încărcarea prin sudare cu arc electric, utilizând un procedeu manual, parțial mecanizat sau complet automatizat, depunând un oțel nealiat, un oțel aliat și aliaje neferoase. În domeniul de aplicare al acestui document sunt incluse sudarea manuală cu arc electric cu electrozi înveliți, sudarea cu arc electric în mediu protector de gaz cu sârmă plină, cu sârmă tubulară cu miez metalic și cu miez de flux și sudarea cu arc electric cu sârmă tubulară cu miez de flux autoprotectoare.

SR EN ISO 21904-3:2018, Sănătate și securitate la sudare și procedee conexe. Cerințe, încercări și marcarea echipamentului de filtrare a aerului. Partea 3: Determinarea eficacității de captare a dispozitivelor de extragere a fumului de sudare montate pe capete pentru sudare

Acest standard reprezintă versiunea română a textului în limba engleză al standardului european EN ISO 21904-3:2018.

Sudarea generează fum și gaze care, dacă sunt inhalate, pot fi dăunătoare sănătății umane. De aceea trebuie exercitat un control al fumului și gazelor, pentru a minimiza expunerea lucrătorilor. Cea mai eficace metodă de control al fumului de sudare este ventilația prin aspirare locală (LEV), care constă în captarea fumului la sursă, înainte ca acesta să intre în mediul general sau în zona de respirație a lucrătorilor. O formă de LEV utilizată la sudare este extragerea cu un cap aspirant, la care sistemul de extragere, fie face parte integrantă din capul pentru sudare, fie este atașat de acesta aproape de zona arcului electric.

Acest document definește o metodă de măsurare în laborator a eficacității de captare a dispozitivelor de extragere a fumului de sudare montate pe capete pentru sudare. Procedura prescrie numai o metodologie, lăsând utilizatorului alegerea parametrilor de încercare, astfel încât să poată fi evaluat efectul diferitelor variabile.

Documentul este aplicabil sistemelor cu dispozitiv de extragere integrat în capul pentru sudare și sistemelor în care un sistem distinct de extragere este atașat de capul pentru sudare aproape de zona arcului electric. Metodologia este adecvată pentru utilizare cu toate procedeele de sudare continuă cu sârmă, toate tipurile de materiale și toți parametrii de sudare.

Metoda poate fi utilizată pentru a se evalua efectele asupra eficacității de captare ale unor variabile cum sunt debitul de extragere, poziția duzei de extragere, debitul gazului de protecție, geometria sudării, înclinarea capului pentru sudare, rata de emisie de fum etc.



SR

EN

Conferința „SUDURA 2019”, Craiova, 11-12.04.2019

Conferința „Sudura 2019” va fi organizată de ASR în colaborare cu Universitatea din Craiova în perioada 11-12.04.2019.

Conferința are o tematică largă cuprinzând noutăți în domeniul sudării sub aspectul procedeelelor, materialelor și aplicațiilor.

Un accent special se va acorda tematicilor:

- fabricație digitală
- procedee noi de sudare și aplicații ale acestora
- sudabilitatea materialelor avansate
- roboți pentru sudare și robotizarea proceselor de sudare

Programul conferinței va cuprinde o secțiune specială dedicată creativității studenților, „Atelier STUDENT”. În programul acestei secțiuni, studenții prezenți vor colabora în activități de creație pe diverse teme, rezultatele făcând obiectul unei expoziții.

Circulara 1 a Conferinței cuprinzând talonul de înscriere de lucrări este accesibilă la adresa: www.asr.ro.



Universitatea din Craiova
Facultatea de Mecanică

Implementarea ghidurilor pentru personal în domeniul sudării mecanizate, orbitale și robotizate

Asociația de Sudură din România (ASR) organizează un curs dedicat personalului operator de sisteme mecanizate, orbitale și/sau robotizate de sudare. Cursul satisface cerințele ghidului Institutului Internațional de Sudură IAB-348-13 pentru nivelul de bază, B.

Modul curs (nivel B)	Durata [ore]	Perioada de desfășurare	Preț curs [lei]	Condiții minime de acces
Operator Internațional în Sudare Mecanizată, IMW	60	05.2019 09.2019	2450	Absolvent școală vocațională tehnică (4 ani), 2 ani experiență practică în domeniul sudării și vârsta min. 20 ani
Operator Internațional în Sudare Orbitală, IOW	56	05.2019 09.2019	2150	
Operator Internațional în Sudare Robotizată, IRW	80	05.2019 09.2019	2850	

Manifestări științifice și tehnice 2018 și 2019

05-06.12.2018 - Welding and related technologies– Present and Future, E. O. Paton Electric Welding Institute, Kiev, Ucraina

20-22.03.2019 - The 8th Asia Pacific IIW International Congress, Welding Institute of Thailand, Bangkok, Tailanda

10-11.04.2019 - 11th International Conference Beam Technology, Halle (Saale), Germania

11- 12.04.2019 - Conferința „ SUDURA” , Craiova, România

07-12.07.2019 - The 72nd IIW Annual Assembly and International Conference 2019, Bratislava, Slovacia